

由上表统计可见，本项目工业用水年用量约为 18270 t。

本项目废水主要为生活污水和生产废水。生活污水经化粪池预处理后经园区污水管网纳入市政污水管网至嘉兴市污水处理工程处理达标后排海。员工有 22 人，生活用水量按照人均 50L/人.d，年工作 300 天，污水产生系数按 90%计，则生活污水排放量为 297t。

生产废水经污水处理站处理后部分回用于磨边工艺，其余经园区污水管网纳入市政污水管网至嘉兴市污水处理工程处理达标后排海。

本项目工业用水水量平衡情况见图 3-3。

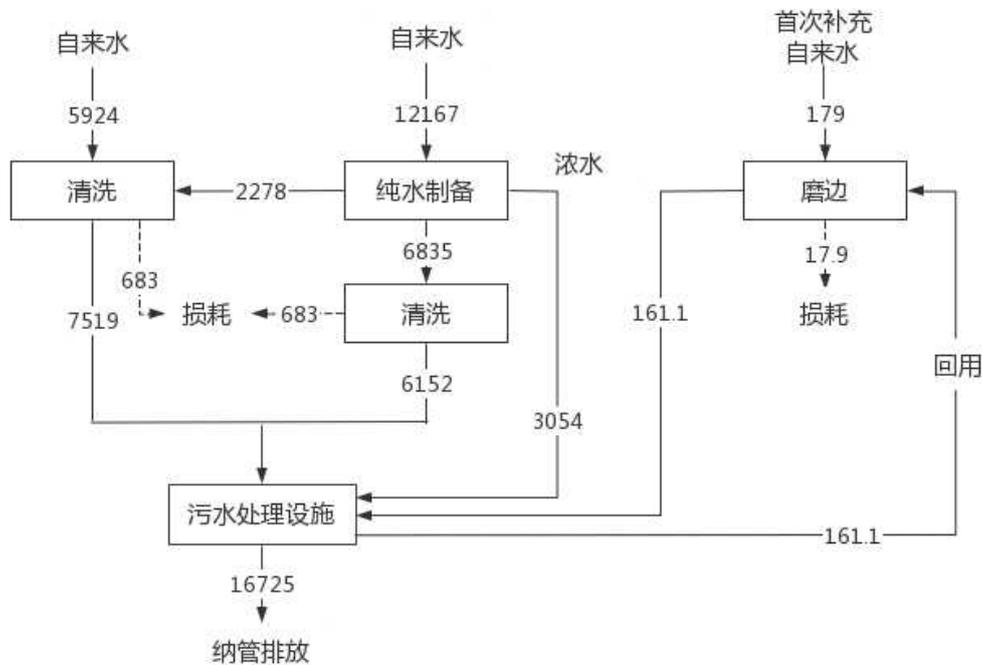


图 3-3 生产废水水量平衡图 (单位: t)

3.6 生产工艺

本项目主要产品为汽车天窗玻璃。生产工艺及产污流程见图 3-4。

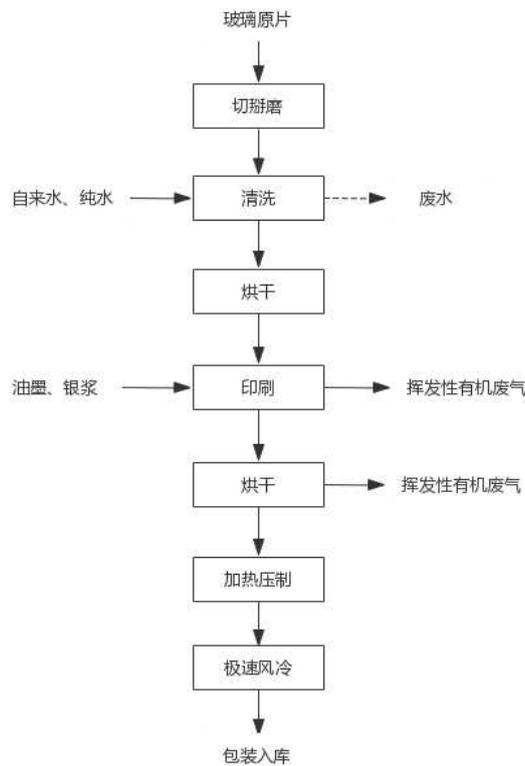


图 3-4 生产工艺及产污流程图

工艺流程说明：

a) 玻璃预处理

原片玻璃上片：将原片玻璃放到自动上片台上备用。切、掰、磨：采用自动切掰磨一体化设备完成。

①切边：将毛片玻璃采用数控超切掰磨一体连线预处理设备上切割成产品需要的形状规格，切割图形用图纸输入，数字化转换成切割刀头的动作指令，完成切割。

②掰边：将切割后的毛片玻璃边角料在磨机上掰掉。

③磨边：对掰边工序生产的玻璃在切掰磨设备上打磨使玻璃边缘磨光滑，消除微裂纹、不割手、美观。设备采用金刚砂磨轮注水磨边，磨轮槽型等于玻璃厚度+0.1~0.2mm，该工序磨边水循环使用，定期清理水中的玻璃碎屑，定期补充新鲜水。洗涤烘干：在 2 台清洗机中进行机械清洗，其中 1 台清洗机使用自来水和纯水，另 1 台使用纯水将玻璃表面的灰尘、油污、杂质清洗干净，清洗之后通过烘干机将玻璃烘干，烘干采用电加热。纯水采用二级 RO 纯水设备制备。

印刷：本项目采用丝网印刷方式在内片玻璃上进行油墨印刷，印刷时在丝网印刷版的一端导入油墨，用刮印刮板给印版上油墨部位施加一定的压力，同时朝丝网印版另一端移动。油墨在移动中被刮板从图文部分的网孔中挤压到洗涤干燥好的玻璃上，当刮板过整个版面后抬起，同时丝网印版也抬起，并将油墨轻刮回初始位置，印刷完成。少量产品在油墨印刷完后利用同设备再进行一边银浆印刷，印刷工艺及原理一致。

b) 玻璃的钢化

玻璃进入钢化炉进行加热，采用电加热，温度在 680℃左右，使玻璃软化，并采用重力压制使玻璃弯曲设计要求的弧度，并保温一定时间，最后采用风冷骤冷降温即可完成玻璃的钢化。

轿车天窗玻璃多为双曲面产品，通过模具压制成型，可以保证型面的稳定性。

c) 包装、成品入库

钢化后的产品打包装入纸箱，入库待售。

3.7、项目变更情况

经核查，目前项目实际丝网清洗采用抹布配合清洗液进行清洗，清洗过程无丝网清洗液产生，产生的固废为含油墨抹布及手套，调整后环境影响基本维持不变，未构成重大变动，对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》（环办环评函[2020]688号），本项目实际建设性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施与环评设计内容基本一致，不存在重大变动情况。是否属于重大变动判定表详见表 3-5。

表 3-5 是否属于重大变动判定表

序号	类别	具体内容	项目实际情况	是否为重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	项目性质为新建，与环评一致	不涉及
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	不新增产能	不涉及
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	不新增产能，废水第一类污染物排放量、常规污染物排放量均不增加	不涉及
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污	不新增产能，不增加污染物排放量	不涉及

		染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染物因子不达标区,相应污染物为超标污染因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加10%及以上的		
5	地点	重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	与环评一致,地点在嘉兴市秀洲区高照街道八字路789号	不涉及
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一:①新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外);②位于环境质量不达标的建设项目相应污染物排放量增加的;③废水第一类污染物排放量增加的;④其他污染物排放量增加10%及以上的	不新增产品品种、生产工艺,主要原辅材料、无燃料。不新增排放污染物种类的;(毒性、挥发性降低的除外);不增加污染物排放量	否
7		物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	项目物料运输、装卸、贮存方式与环评一致	不涉及
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化,导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	废水污染防治措施与环评一致	不涉及
9		新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的	不新增废水直接排放口,废水主要为生活污水,生活污水排放为间接排放	不涉及
10		新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低10%及以上的	不新增废气主要排放口,排气筒高度增高	否
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的	与环评一致	不涉及
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的	目前项目实际丝网清洗采用抹布配合清洗液进行清洗,清洗过程无丝网清洗液产生,产生的固废为含油墨抹布及手套,,调整后环境影响基本维持不变	否
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的	与环评一致	不涉及

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

1、废水排污分析

本项目废水主要为生产废水和生活污水。本项目生产废水经自建污水处理站处理后部分回用于磨边，其余与经化粪池处理后生活污水一同纳入市政污水管网至嘉兴市污水处理工程处理达标排放。废水来源及处理方式见表4-1，生产废水处理工艺流程图见图4-1，生产废水处理设施图见图4-2，生产废水处理设施由杭州鼎辉环保科技有限公司设计及施工，目前该些设施运行正常。

表4-1 废水来源及处理方式一览表

废水来源	废水污染因子	排放方式	处理设施	排放去向
生活用水	pH 值、氨氮、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、总磷、动植物油类	间歇	化粪池	纳管
生产废水	pH 值、氨氮、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、总磷、石油类	间歇	自建污水处理站	部分回用、部分纳管

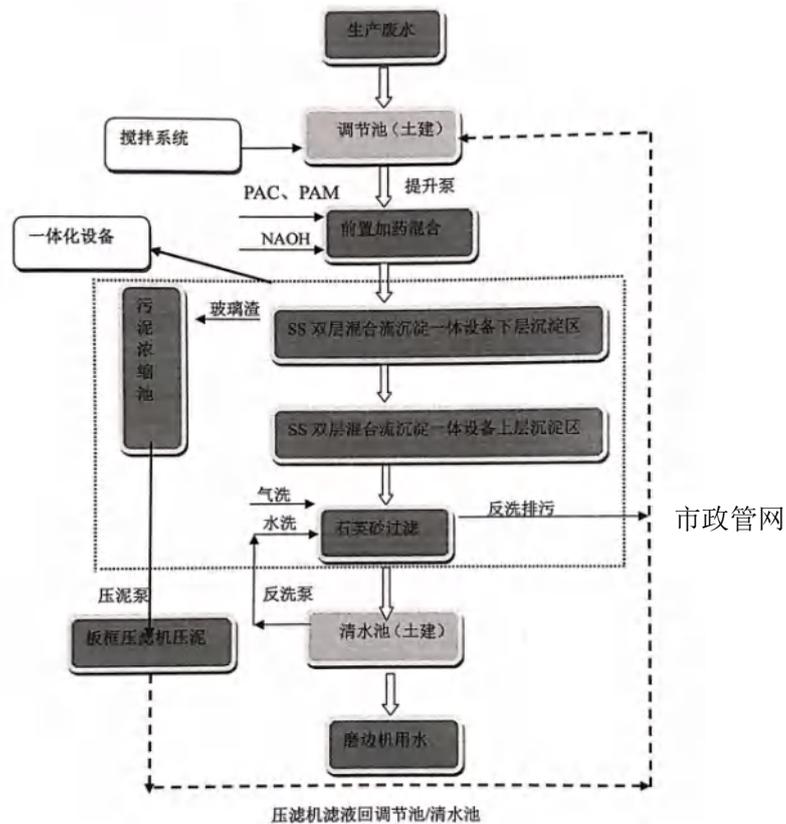


图4-1 生产废水处理工艺流程图



图4-2 生产废水处理设施图

4.1.2 废气

1、废气排污分析

本项目废气主要为印刷废气和印刷烘干废气。印刷废气和印刷烘干废气密闭收集后通过光催化氧化+活性炭处理后由20m高排气筒排放（DA001）。废气来源及处理方式见表4-2，废气处理工艺图见图4-3，废气处理设施图见图4-4，废气处理设施由苏州贝捷环保设备有限公司设计及施工，目前该些设施运行正常。

表4-2 废气来源及处理方式一览表

废气来源	废气污染因子	排放方式	处理设施	排放去向
印刷废气	非甲烷总烃	有组织	光催化氧化+活性炭	环境
印刷烘干废气	非甲烷总烃	有组织	光催化氧化+活性炭	环境

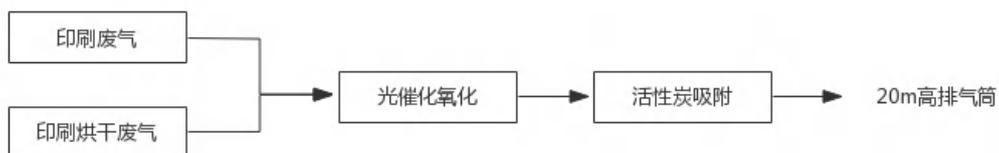


图 4-3 废气处理工艺流程图